



**DITHARD™ 500**

<b>Grado de acero:</b>	DITHARD™ 500
<b>Descripción:</b>	Planchas laminadas en caliente con shotblast y primer y los bordes cortados. Espesores: 5.0 – 120 mm.
<b>Tolerancias de fabricación:</b>	Espesor según EN 10029 Class B Ancho, largo y forma, según EN 10029
	Planitud de la plancha según EN 10029 Class N , Type H
<b>Método de fabricación:</b>	BOF+LF+RH/VD colada continua, acero calmado y tratado , de grano fino.
<b>Condiciones de entrega:</b>	Composición química de acuerdo con la siguiente table y las 2 fórmulas de Carbón Equivalente.

% por elemento														
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Ti	B	Als	Ca	
≤0,30	≤2,00	≤2,20	≤0,025	≤0,010	≤1,00	≤0,70	≤0,50	≤0,05	≤0,05	≤0,05	0.0005-0.0060	≥0.010	≤0,005	

1. CET = C + (Mn +Mo)/10 + (Cr + Cu)/20 + Ni/40
2. CEV = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Cu+Ni)/15

**Tratamiento térmico:**

Dureza en superficie: 470-530 HBW

**Propiedades Mecánicas:**

Test de propiedades mecánicas en probetas longitudinales con definición de Resistencia a la Tracción (T.S.) en Mpa, Límite elástico (Y.S.:0.2%) en MPa, elongación en %  
Valor típico de Resistencia a la Tracción (T.S.):1650 MPa.

Pruebas de impacto CVN: en 3 probetas longitudinales a -40 °C.  
Resultados en el certificado de inspección cumplirán con los siguientes requisitos:

Espesor , mm	Valor promedio de la energía de impacto CVN a -40 °C, J
	En probetas longitudinales
5 – <8	≥ 15
8 – <12	≥ 22.5
12 – ≤80	≥ 30
80 – 120	-

**Condición de superficie:** Según EN 10163-2

**Marcación:** La marcación de planchas tendrá como mínimo la siguiente información:

- Marca del fabricante.
- Número de la colada.
- Número de la plancha.
- Grado del acero.
- Dimensiones.
- Origen

<b>Edición:</b>	1	<b>Fecha:</b>	25.11.2024
<b>Aceros y Techos S.A. (ACETESA)</b> Av. la Encalada No. 101 Int. 503 Monterrico Shopping Center, Santiago de Surco, Lima Lima - Peru Tel.: +51-1-2520000		<b>Ipacer S.A.</b> Raulies 800 , Quilicura Santiago, Chile Tel.: +56 - 2 -28599000	