



DITHARD™ 500

Grado de acero: DITHARD™ 500

Descripción: Planchas laminadas en caliente con shotblast y primer y los bordes cortados.
Espesores: 5.0 – 120 mm.

Tolerancias de fabricación: Espesor según EN 10029 Class B
Ancho, largo y forma, según EN 10029
Planitud de la plancha según EN 10029 Class N , Type H

Método de fabricación: BOF+LF+RH/VD colada continua, acero calmado y tratado , de grano fino.

Condiciones de entrega: Composición química de acuerdo con la siguiente table y las 2 fórmulas de Carbón Equivalente.

% por elemento													
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Ti	B	Als	Ca
≤0,30	≤2,00	≤2,20	≤0,025	≤0,010	≤1,00	≤0,70	≤0,50	≤0,05	≤0,05	≤0,05	0.0005-0.0060	≥0.010	≤0,005

- $CET = C + (Mn + Mo)/10 + (Cr + Cu)/20 + Ni/40$
- $CEV = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Cu+Ni)/15$

Tratamiento térmico: Templado y revenido.

Dureza de suministro: Dureza en superficie: 470-530 HBW

Propiedades Mecánicas: Test de propiedades mecánicas en probetas longitudinales con definición de Resistencia a la Tracción (T.S.) en Mpa, Límite elástico (Y.S.:0.2%) en MPa, elongación en %
Valor típico de Resistencia a la Tracción (T.S.):1650 MPa.

Pruebas de impacto CVN: en 3 probetas longitudinales a -40 °C.
Resultados en el certificado de inspección cumplirán con los siguientes requisitos:

Espesor , mm	Valor promedio de la energía de impacto CVN a -40 °C, J
	En probetas longitudinales
5 – <8	≥ 15
8 – <12	≥ 22.5
12 – ≤80	≥ 30
80 – 120	-

Condición de superficie: Según EN 10163-2

Marcación: La marcación de planchas tendrá como mínimo la siguiente información:

- Marca del fabricante.
- Número de la colada.
- Número de la plancha.
- Grado del acero.
- Dimensiones.
- Origen

Edición: 1 **Fecha:** 25.11.2024

Aceros y Techos S.A. (ACETESA)
Av. la Encalada No. 101 Int. 503 Monterrico Shopping
Center, Santiago de Surco, Lima
Lima - Peru
Tel.: +51-1-2520000

Ipacer S.A.
Raulies 800 , Quilicura
Santiago, Chile
Tel.: +56 - 2 -28599000